

IZOBIT STANDARD 5 W-PYE 250 S 52 SBS

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

Papa wierzchniego krycia termozgrzewalna, wykonana z modyfikowanej elastomerem SBS masy asfaltowej oraz wytrzymałej i stabilnej wymiarowo osnowy poliestrowej. Odporna na warunki atmosferyczne. Zapewnia bezpieczeństwo dachu.

DANE TECHNICZNE



Osnowa: włóknina poliestrowa
Typ asfaltu: modyfikowany SBS
Powierzchnia górna: łupek mineralny
Powierzchnia dolna: folia termotopliwa
Specyfikacja techniczna produktu:
 EN 13707:2004+A2:2009

Ilość na palecie: 24 rolki/120 m²



ZASTOSOWANIE

- jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych

PARAMETRY

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wady widoczne	wyrób pozbawiony wad widocznych
długość	min. 5,0 m
szerokość	min. 1,0 m
grubość	5,2 mm (± 0,2)
wodoszczelność przy ciśnieniu 150 kPa	spełnia wymagania
wodoszczelność po rozciągnięciu w niskiej temperaturze	wodoszczelna przy rozciągnięciu do 10 %
reakcja na ogień	klasa E
odporność na działanie ognia zewnętrznego*	Broof (t1)
odporność na działanie ognia od wewnątrz*	RE 20, RE 30, REI 15, REI 20
giętkość w niskiej temperaturze	≤ -5 °C
odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≤ +80 °C
maksymalna siła rozciągająca, kierunek wzdłuż	850 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
maksymalna siła rozciągająca, kierunek w poprzek	650 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek wzdłuż	50 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek w poprzek	50 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %
stabilność wymiarów	zmiana wymiarów nie więcej niż 0,5 %
prostoliniowość	odchyłka nie większa niż 10 mm/5 m długości
odporność na uderzenie	NPD
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład podłużny	800 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład poprzeczny	600 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
odporność na obciążenie statyczne	NPD
przyczepność posypki	ubytek masy posypki 15 ⁺¹⁵ / ₋₁₅ %
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek wzdłuż	NPD
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek w poprzek	NPD
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek wzdłuż	200 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek w poprzek	200 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N
substancje niebezpieczne	nie zawiera azbestu, smoły węglowej
*Obowiązuje dla przebadanych systemów dachowych	



IZOBIT STANDARD 5 W-PYE 250 S 52 SBS

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

DOKUMENTACJA

- ▮ **Certyfikat(y) Zakładowej Kontroli Produkcji:**
1023-CPR-0178F
- ▮ **Notyfikowana Jednostka Certyfikująca:**
Institute for Testing and Certification Plc.
Zlin, Czech Republic, nr: 1023
- ▮ **Deklaracja Właściwości Użytkowych:**
009/IZOB/2021

RODZAJ PODŁOŻA

- ▮ betonowe o wilgotności nie większej niż 5%
- ▮ drewniane o wilgotności nie większej niż 22%
- ▮ warstwa termoizolacji np. na podłożu z blachy trapezowej
- ▮ stare pokrycie dachowe

MOCOWANIE

- ▮ zgrzewanie (za pomocą palnika gazowego)

GWARANCJA

- ▮ 5 lat

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

- ▮ przewozić i magazynować w pozycji stojącej, w jednej warstwie, w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się rolek na palecie
- ▮ chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych oraz w odległości co najmniej 120 cm od grzejników i innych źródeł ciepła
- ▮ w czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- ▮ wyrób nie zawiera azbestu, składników smoły węglowej, ani innych substancji niekorzystnie oddziaływujących na zdrowie ludzi w warunkach właściwego składowania, transportu i stosowania wyrobu



ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

- 1 Produkt rozwijać i układać w temperaturze otoczenia $5 \pm 35^\circ\text{C}$.
- 2 Podłoże musi być czyste, równe, wolne od zanieczyszczeń, o odpowiedniej wilgotności, zagruntowane przeznaczonym do tego środkiem bitumicznym. Następnie zabezpieczone warstwą hydroizolacji, najlepiej wykonaną na bazie papy asfaltowej podkładowej.
- 3 Przed przystąpieniem do układania produkt powinien być przechowywany w temperaturze nie niższej niż $+18^\circ\text{C}$ przez okres nie krótszy niż 24 godziny. Przed montażem produkt należy rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewany, a po przymierzeniu zwinąć z dwóch stron do środka.
- 4 Podczas montażu papy wierzchniego krycia należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich zakładów względem papy podkładowej tj. połowę szerokości rolki dla zakładów podłużnych oraz połowę długości rolki dla zakładów poprzecznych.
- 5 Montaż produktu należy wykonać na zakłady wzdłużne o szerokości co najmniej 10 cm, natomiast zakłady poprzeczne należy wykonać o szerokości co najmniej 15 cm. Przy zgrzewaniu zakładów papę docisnąć wałkiem dekar skim, tak aby wypływ masy asfaltowej wynosił od 0,5 do 1,0 cm szerokości.
- 6 Na trasach dojścia do wylotów kominów, przewodów wentylacyjnych i innych urządzeń zainstalowanych na dachu zalecane jest wykonanie ciągów komunikacyjnych z dodatkowej warstwy papy (np. innego koloru) lub specjalnie do tego celu przeznaczonych materiałów.
- 7 Całość prac dekar skich powinna być wykonywana zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, w tym aktualnymi normami przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania prac związanych z hydroizolacją, a gdy to konieczne, pod nadzorem osoby uprawnionej. Należy także przestrzegać wytycznych zawartych w „Instrukcji montażu” dostępnej na stronie: www.izobit.com.pl



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu montażu zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia, naszej najlepszej wiedzy oraz w dobrej wierze. Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, przedmiotowych norm krajowych i europejskich, aprobat technicznych, przepisów BHP, itp. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.

